



EPOXYDHARZ C

Benzin: Harz ist beständig (++) , zeigt aber eine Pendelhärteabnahme (P)

Benzol: Harz ist beständig (++) , auch bei Dauerlagerung (D)
Bei **Chlorwasser** wird aufgrund der Erfahrungen mit ähnlichen Verbindungen eine bedingte Beständigkeit (+) des Harzes erwartet (E).

EPOXY RESIN C

Petrol: resin is resistant (++) , but exhibits a loss in pendulum hardness (P).

Benzene: resin is resistant (++) , even after long-term storage (D).
In the case of **chlorine water**, experience with similar compounds has shown that only a limited resistance (+) can be expected (E) from the resin.

P = Pendelhärteabnahme
D = Dauerlagerung
E = Erwartung (ohne Prüfung)

++ = beständig
+ = bedingt beständig
- = unbeständig
→ = Tendenz

Abwasser, Kloake	P +
Aceton	P -
Aluminiumhydroxid	E ++
Amine	P -
Ammoniak 10 %	P ++ → +
Ammoniak 25 %	P ++ → +
Aromatische Kohlenwasserstoffe	D ++
Benzin	P ++
Benzol	D ++
Bier	P ++
Borsäure 3 % / 30 °C	D ++
n-Butanol	P +
n-Butylether	P ++
Chloroform	P -
Chlorwasser	E +
Chromsäure 5 %	P ++
Chromsäure 10 %	P ++
Chromsäure 20 %	P ++
Chromsäure 40 %	P ++
Cyclohexan	P ++
Dibutylphthalat	D ++
Dieselöl	P ++
Diocetylphthalat	D ++
Entwicklerbad 1 : 10	P ++
Essigsäure 5 %	D -
Essigsäure 10 %	P -
Essigsäure 30 %	P -
Essigsäure 60 %	P -
Essigsäure 80 %	P -
Ethylacetat	P -
Ethylalkohol	D + → -
Ethylalkohol 10 %	D ++
Ethylenglykol	P ++
Ethylglykol	P -
Fettsäure (Tallöl)	D ++
Formaldehyd 35 %	P ++
Gefrierschutzmittel (glykolhaltig)	E ++
Gemüsesaft	P ++
Glycerin	P ++
Heptan	E ++

Hexan	E ++
Hydr.Flüssigkeit (Aerosafe 2300)	E ++
Hydr.Flüssigkeit (Skydrol B 500)	D ++
Isopropylalkohol	E + → -
Jet-Treibstoff	E ++
Kaliumhydroxid Kalk	E ++ E ++
Lackbenzin	D ++
Lebertran	P ++
Leinöl	P ++
Melasse, zähfl.	E ++
Methanol	E -
Methylenchlorid	P -
Methylisobutylketon	P +
Milch	P ++
Milch-/Butter-/Essigsäure je 1 %	D ++ → +
Mineralöl	P ++
Monochlorbenzol	P + → -
Natriumchlorid 3 %	P ++
Natriumchlorid 30 %	P ++
Natriumhydroxid 50 % (50 °C)	E ++
Natriumhypochlorid 16 % (mit 12 % NaCl)	P +
Natriumkarbonat	E ++
2-Nitropropan	P +
Olivenöl	P ++
Oxalsäure 10 %	P +
Perchlorethylen Petroleum	P ++ P ++
Pflanzenöle (allgemein)	E ++
Phenol	P -
Phosphorsäure 5 %	P + → -
Phosphorsäure 10 %	P + → -
Phosphorsäure 20 %	P -
Phosphorsäure 45 %	P -
Phosphorsäure konz.	P -

n-Propylacetat	E + → -
n-Propylalkohol	E + → -
Rizinusöl Rohöl	E + → - E ++
Salpetersäure 5 %	P ++
Salpetersäure 10 %	P +
Salpetersäure 20 %	P -
Salpetersäure 30 %	P -
Salpetersäure 40 %	P -
Salpetersäure 60 %	P -
Salzlösung konz.	P ++
Salzsäure 5 %	E ++
Salzsäure 10 %	D ++
Salzsäure 20 %	D ++
Salzsäure 30 %	P + → -
Salzsäure 37 %	P -
Schmalz	P ++
Schmiermittel	E ++
Schnee, Schlackerschnee	E ++
Schwefelsäure 5 %	P +
Schwefelsäure 10 %	P +
Schwefelsäure 20 %	P +
Schwefelsäure 30 %	P +
Schwefelsäure 40 %	P +
Schwefelsäure 60 %	P +
Schwefelsäure 80 %	P +
Schwefelsäure rauchend	E -
Seifenlösung 5 %	P ++
Silikonöl	P ++
Styrol	P + → -
Terpentin	P ++
Tetrachlorkohlenstoff	P + → -
Toluol	E ++
Traubensaft (20 °C / 80 °C)	D ++
Trichlorethylen	P +
Wasser dest.	D ++
Wasser, 100 °C	D +
Wasserstoffperoxid 3 %	P ++
Wein	P ++
Whisky	E + → -
Xylol	P ++
Zitronensäure 30 %	E ++

2.34

P	= loss in pendulum hardness
D	= long-term storage
E	= expected (untested)
++	= resistant
+	= limited resistance
-	= not resistant
→	= tendency

Acetic acid 5%	D-
acetic acid 10%	P-
acetic acid 30%	P-
acetic acid 60%	P-
acetic acid 80%	P-
acetone	P-
aluminium hydroxide	E++
amines	P-
ammonia 10%	P++ → +
ammonia 25%	P++ → +
antifreeze agent (containing glycol)	E++
aromatic hydrocarbons	D++
Beer	P++
benzene	D++
boric acid 3%, 30 °C	D++
n-butanol	P+
n-butyl ether	P++
Carbon tetrachloride	P+ → -
castor oil	E+ → -
chlorine water	E+
chloroform	P-
chromic acid 5%	P++
chromic acid 10%	P++
chromic acid 20%	P++
chromic acid 40%	P++
citric acid 30%	E++
cod liver oil	P++
crude oil	E++
cyclohexane	P++
Developing bath 1:10	P++
dibutylphthalate	D++
diesel oil	P++
dioctylphthalate	D++
Ethyl acetate	P-
ethyl alcohol	D+ → -
ethyl alcohol 10%	D++
ethylene glycol	P++
ethyl glycol	P-
Fatty acid (tall oil)	D++
formaldehyde 35%	P++
Glycerol	P++
grape juice (20 °C / 80 °C)	D++

Heptane	E++
hexane	E++
hydraulic liquid (Aerosafe 2300)	E++
hydraulic liquid (Skydrol B 500)	D++
hydrochloric acid 5%	E++
hydrochloric acid 10%	D++
hydrochloric acid 20%	D++
hydrochloric acid 30%	P+ → -
hydrochloric acid 37%	P-
hydrogen peroxide 3%	P++
Isopropanol	E+ → -
Jet fuel	E++
Kerosene	P++
Lactic / butyric / acetic acid, each 1%	D++ → +
lard	P++
lime	E++
linseed oil	P++
lubricant	E++
Methanol	E-
methyl isobutyl ketone	P+
methylene chloride	P-
milk	P++
mineral oil	P++
mineral spirit	D++
molasses	E++
monochlorobenzene	P+ → -
Nitric acid 5%	P++
nitric acid 10%	P++
nitric acid 20%	P+
nitric acid 30%	P-
nitric acid 40%	P-
nitric acid 60%	P-
2-nitropropane	P+
Olive oil	P++
oxalic acid 10%	P+
Perchloroethylene	P++
petrol	P++
phenol	P-
phosphoric acid 5%	P+ → -
phosphoric acid 10%	P+ → -

phosphoric acid 20%	P-
phosphoric acid 45%	P-
phosphoric acid conc.	P-
potassium hydroxide	E++
n-propanol	E+ → -
n-propyl acetate	E+ → -
Saline solution conc.	P++
silicone oil	P++
snow, slush	E++
soap solution 5%	P++
sodium carbonate	E++
sodium chloride 3%	P++
sodium chloride 30%	P++
sodium hydroxide 50% (50 °C)	E++
sodium hypochlorite 16% (with 12% NaCl)	P+
styrene	P+ → -
sulphuric acid 5%	P+
sulphuric acid 10%	P+
sulphuric acid 20%	P+
sulphuric acid 30%	P+
sulphuric acid 40%	P+
sulphuric acid 60%	P+
sulphuric acid 80%	P+
sulphuric acid, fuming	E-
Toluene	E++
trichloroethylene	P+
turpentine	P++
Vegetable juice	P++
vegetable oils (general)	E++
Waste water, sewage water, 100 °C	P+
water, distilled	D++
whisky	E+ → -
wine	P++
Xylene	P++