

GLASFASERSCHNITZEL

GESCHNITTENE E-GLASFASER MIT SILANSCHLICHTE

Beschreibung

- **Schnelle, einfache Benetzung**
- **Für Epoxyd-, Polyester und Vinylesterharze**

Anwendungsgebiet

Faserspachtel und Preßmassen, Kunststoffputze, Kitte, Kleber, Korrosionsschutzanstriche, Asbestersatz. Kupplungsschichten im Formenbau, wobei Kanten aufgefüllt und hinterfüllt sowie Paßdübel und Verschraubungen eingebettet werden. Dazu wird meist eine Mischung aus 50 Vol.-% Glasschnitzel und 50 Vol.-% Baumwollflocken verwendet.

Verarbeitung

Zugabe in die verarbeitungsfertige Harz/Härter-Mischung. Die Zugabemenge ist beliebig.

Je kürzer die Faser umso höher ist der Füllgrad.

Längere Fasern ergeben höhere Festigkeiten (Zug, Druck, Biegung).

Die Festigkeit der Füllmasse liegt unter der von Mattenlaminaten, da die Fasern in der Füllmasse regellos orientiert sind und nur bei harzarmen Preßmassen ein Fasergehalt über 30 Vol.-% erreicht wird.

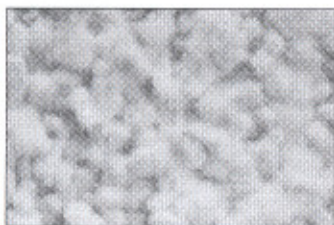
Faserlängen

Glaskurzfasern 0,2 mm

Glasfaser geschnitten 3 mm und 6 mm.

Packungsgrößen 200 g bis 20/30 kg

Bestell-Nr. 210 100-X, 210 105-X, 210 110-X



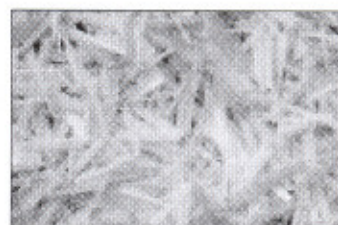
Glasfaser gemahlen

Milled glass fibre



Glasfaserschnitzel 3 mm

Chopped glass fibre strands 3 mm



Glasfaserschnitzel 6 mm

Chopped glass fibre strands 6 mm

CHOPPED GLASS FIBRE STRANDS

CHOPPED E GLASS FIBRES WITH SILANE SIZE

Description

- **Fast, good wetting**
- **For epoxy, polyester, and vinyl ester resins**

Range of applications

Fibre pastes and moulding compounds, synthetic plasters, putties, adhesives, corrosion protection coats, asbestos substitutes. In the case of coupling layers to fill and back up edges and embed alignment dowels and screw unions in mould construction, a mixture of 50%vol. chopped glass fibre and 50%vol. cotton flock is mostly used.



Processing

Chopped glass fibre strands are added as soon as the resin-hardener compound is ready for processing. Any quantity can be added.

The shorter the fibres, the higher the filling level.

Longer fibres yield higher strengths (tensile, compressive, flexural).

The strength of the filling compound is less than that of mat laminates. This is due on the one hand to the random orientation of the fibres in the filling compound. On the other hand, only moulding compounds with a low resin content can exhibit a fibre volume fraction greater than 30%.

Fibre lengths

Milled glass fibres 0,2 mm

Chopped glass fibres 3 mm and 6 mm.

Packaged quantities 200 g to 20/30 kg

Order nos. 210 100-X, 210 105-X, 210 110-X

Daten**Specifications**

Glasfaserschnitzel <i>Chopped glass fibre</i>	Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>Value</i>
Faserart / <i>Fibre type</i>	—	E-Glas / <i>E glass</i>
Farbe / <i>Colour</i>	—	weiß / <i>white</i>
Faserquerschnitt / <i>Fibre cross section</i>	—	rund / <i>circular</i>
Faser- \varnothing / <i>Fibre diameter</i>	μm	9 - 14
Dichte / <i>Density</i>	$\text{g/cm}^3/20\text{ }^\circ\text{C}$	2,53 - 2,55
Trockenhitzebeständigkeit / <i>Fastness to dry heat</i>	$^\circ\text{C}$	315
Erweichungstemperatur / <i>Softening temperature</i>	$^\circ\text{C}$	840
Feuchtigkeit in Lieferform / <i>Moisture content as delivered</i>	%	max. 0,3 / <i>max. 0,3</i>
Lichtbeständigkeit / <i>Light resistance</i>	—	gut / <i>good</i>
Wetterbeständigkeit / <i>Weather resistance</i>	—	gut / <i>good</i>
Alterungsbeständigkeit / <i>Ageing resistance</i>	—	gut / <i>good</i>
Säurebeständigkeit / <i>Acid resistance</i>	—	gut / <i>good</i>
Laugenbeständigkeit / <i>Alkali resistance</i>	—	bedingt beständig / <i>limited</i>
Lösungsmittelbeständigkeit / <i>Solvent resistance</i>	—	gut / <i>good</i>
Quellwert im Wasser / <i>Water inhibition value</i>	%	0
Schlichte / <i>Size</i>	—	Silan / <i>silane</i>
Schlichtegehalt / <i>Size fraction</i>	%	0,5 - 1,5
Lagerung (trocken) / <i>Shelf life (dry)</i>	Monate / <i>Months</i>	min. 12 / <i>min 12</i>