



HAVEL COMPOSITES CZ s.r.o.
Svésedlice 67
783 54 Přáslavice
tel.: +420 585 129 011
info@havel-composites.com
www.havel-composites.com
IČ: 25907379
DIČ: CZ25907379

Tužidla H 20 a H 25

Technický list, instrukce k použití

Charakteristika:	Tekuté tužidla do epoxidových pryskyřic.
Aplikace:	Výroba a opravy laminátů Poměry míchání 100:25 hmotnostně CHS 512 CHS 324 Zpracovatelnost (20°C) a gel time v 1mm. H20, 25min a 2,5-3,5hod H25 90min a 6-8hod
Procesní teplota:	15-80°C alespoň 3°C nad rosným bodem Vytvrzení: 24h při 23°C+15h při 50-80°C
Aplikační metody:	Ruční laminace aj.
Speciální vlastnosti:	Houževnatost Rychlé opravy Dobré mechanické a tepelné vlastnosti Teplotní odolnost až do 80°C

Úvod

Jedná se o tužidla na bázi cyklického polyaminu modifikovaného aromatickým alkoholem, jsou vzájemně mísitelná a lze tak upravit rychlost reakce.

Doporučený poměr míchání epoxid:tužidlu 100:25 hmotnostně. Po počátečním vytvrzení při pokojové teplotě jsou vyrobené komponenty opracovatelné a lze je vytáhnout z formy. Získáte vysoce se lesknoucí a nelepivé povrchy, a to dokonce i při nepříznivých podmínkách při vytvrzování, tj. nižší teploty nebo vysoká vlhkost. Viskozita směsi zaručuje rychlé a dokonalé prosycení vláken. Za účelem získání zvláštních vlastností je rovněž možné přidat ke směsi pryskyřice/tužidlo nejružnější plniva, např. aerosil, mikrobalony, bavlněné vločky, kovový prášek apod.

Atesty

Nejsou

Aplikace

Výroba a stavba lodí, sportovní náradí, letecké modely, formy a nástroje, stavebnictví. Pro dosažení nejlepších vlastností je vhodné výrobek temperovat, vytvrzení proběhne ale i při teplotě 25°C.

Aditiva

Bez plniv. Plniva je možno použít viz úvod.

Fyzikální a chemické vlastnosti

		Tužidlo H 20 H25
Hustota	g/cm ³ / 25 °C	0,97 - 0,98
Viskozita	mPas / 25 °C	25 - 40
Aminové číslo	mg KOH / g	500 – 600 (AE=50)
Barva		transparentní

Při míchání dodržujte hmotnostní poměr co nejpřesněji, nedodržení míchacího poměru může způsobit nevratné nedotvrzení laminátu. V případě nemožnosti přesné navážky je možno míchat v objemovém poměru epoxid:tužidlo=100:33. Objemový poměr je přibližný a mění se v závislosti na teplotě.

Skladování

Tužidla jsou dodávána v sudech, nebo menších 30l, 25l, 10l, 5l, 3l, 1l kanystrech. Ideální skladovací podmínky jsou v uzavřeném obalu při konstantní teplotě 20°C mimo sluneční světlo. Při dodržení těchto podmínek je doba skladování max. 6 měsíců.

BOZP

Přečtěte si prosím samostatný podklad – Bezpečnostní list materiálu.

Vytvrzování je exotermická reakce, míchejte jen takové množství, které stihnete včas zpracovat!!

Poznámka pro čtenáře

Společnost Havel Composites CZ s.r.o. (Havel) byla přesvědčena o přesnosti zde uvedených informací v době přípravy tohoto materiálu nebo tyto informace byly převzaty ze zdrojů, o kterých byla společnost přesvědčena, že jsou spolehlivé; uživatel ovšem zodpovídá za prostudování ostatních relevantních zdrojů informací a porozumění jim tak, aby dodržoval všechny zákony a postupy aplikovatelné na bezpečnou manipulaci a zacházení s výrobkem, a za stanovení vhodnosti daného výrobku k zamýšlenému užití. Pro všechny výrobky dodávané společností Havel platí prodejní termíny a podmínky společnosti Havel. SPOLEČNOST HAVEL NEPOSKYTUJE ŽÁDNOU ŽÁRUKU, AŽ UŽ VÝSLOVNOU ČI IMPLIKOVANOU, NA JAKÉKOLI VÝROBKU NEBO JEJICH PRODEJNOST ČI ZPŮSOBILOST K JAKÉMUKOLI ÚČELU. SPOLEČNOST HAVEL DÁLE NEPOSKYTUJE ŽÁDNOU ŽÁRUKU TÝKAJÍCÍ SE PŘESNOSTI JAKÝCHKOLI INFORMACÍ UVEDENÝCH SPOLEČNOSTÍ HAVEL, kromě záruky, že její výrobky budou odpovídat technickým parametrům společnosti Havel. Žádné zde uvedené informace nepředstavují nabídku prodeje jakéhokoli výrobku.

Vytvořil: Ing. Richard Moravec

Dne: 7.6.2016

Datum vydání: 7.6.2016