



HAVEL COMPOSITES CZ s.r.o.
Svédlice 67
783 54 Přešlavice
tel.: +420 585 129 011
fax: +420 585 129 040
info@havel-composites.com
www.havel-composites.com
IČ: 25907379
DIČ: CZ25907379

Gelcoat P TL CZ

- Tvrdá elastická, dobrá pevnost hran
 - Vynikající brusné a leštící vlastnosti
 - Tixotropní (neodkapává)
 - Vyrobeno ve vakuu, takže optimálně bez vzduchových bublin a homogenní
- Tato dvousložková epoxidová pryskyřice je zbarvena černě pro gelové laky in-mould konstrukce s vysokou pevností hran a dobrými leštícími vlastnostmi. Formovací pryskyřice P se zpracovává a vytvrzuje při pokojové teplotě ve spojení s lamináty z epoxidové pryskyřice a laminovací keramikou. Na rozdíl od pryskyřicových a kovových systémů jsou povrchy leštitelné. Tento nástrojový gelový povlak je tvrdý-elastický, tj. není křehký, a vykazuje dobrou pevnost hran.
Spotřeba: cca. 0,6 kg/m² (tloušťka Ø 0,5 mm)

Tužidlo P-25

zpracovatelnost 20 minut,

Vynikající chemická odolnost (pokud možno odolná vůči styrenu)

Neobsahuje nonylfenol a benzylalkohol

Poměr míchání: 100 : 25 hmotnostních dílů pryskyřice k tvrdidlu

Doba zpracování (100 g příprava při 20 °C): 20 minut

Doba gelovatění (při 20 °C/1 mm tloušťka vrstvy): cca. 2 hodiny

Doba vytvrzování (při 23 °C): 24 hodin

Teplotní odolnost: 70 °C

Pokyny pro zpracování při konstrukci formy GFK

Bezchybná aplikace je možná u většiny separačních prostředků. Pokud by se přesto kvůli špatnému smáčení podkladu vytvořily "oči", lze na ještě lepivou vrstvu po gelovatění (několik hodin vytvrzování při pokojové teplotě) nanést druhou vrstvu pryskyřice. Pokud se nanesou dvě vrstvy, odstraní se případné nedokonalosti.

Postup

1. štětcem naneste formovací pryskyřici, tloušťka vrstvy cca. 0,5 mm, nechat zgelovatět (cca 2 h při pokojové teplotě)
2. pokud se vlivem separačního prostředku vytvoří defekty („oči“), naneste druhou vrstvu pryskyřice formy, nechte zgelovatět
3. naneste na pryskyřici bohatou spojovací vrstvu z laminovací pryskyřice, hobliny ze skleněných vláken + vatové vločky o tloušťce několika mm
4. Položte skelnou tkaninu do mokré spojovací vrstvy a nalaminujte na další vrstvy skla pro vyztužení

Veškeré práce provádějte mokré do mokrého, aby k sobě vrstvy dobře přilnuly.

Jiné konstrukce jsou samozřejmě možné. V závislosti na velikosti a geometrii formy jsou možné další nástavby:

- Laminujte přímo na pryskyřici formy, ale začněte velmi jemnou tkaninou, aby se struktura neprotlačila.
- Laminát vyrobený z tkaniny z uhlíkových vláken, nízká hmotnost formy, vysoká tuhost.
- Laminát vyrobený z tkaniny z uhlíkových vláken a aramidové voštiny jako mezivrstvy, velmi nízká hmotnost formy s vysokou tuhostí.
- Laminát z laminovací keramiky; rychlá montáž, velmi tuhá, ale také vyšší hmotnost formy.
- Masivní, tuhé formy z formovací pryskyřice se silnostěnným podkladem z pryskyřice a plniv jako je písek, Poraver a podobně.

BOZP

Přečtěte si prosím samostatný podklad – Bezpečnostní list materiálu.

Poznámka pro čtenáře

Společnost Havel Composites CZ s.r.o. (Havel) byla přesvědčena o přesnosti zde uvedených informací v době přípravy tohoto materiálu nebo tyto informace byly převzaty ze zdrojů, o kterých byla společnost přesvědčena, že jsou spolehlivé; uživatel ovšem zodpovídá za prostudování ostatních relevantních zdrojů informací a porozumění jim tak, aby dodržoval všechny zákony a postupy aplikovatelné na bezpečnou manipulaci a zacházení s výrobkem, a za stanovení vhodnosti daného výrobku k zamýšlenému užití. Pro všechny výrobky dodávané společností Havel platí prodejní termíny a podmínky společnosti Havel. SPOLEČNOST HAVEL NEPOSKYTUJE ŽÁDNOU ZÁRUKU, AŽ UŽ VÝSLOVNOU ČI IMPLIKOVANOU, NA JAKÉKOLI VÝROBKU NEBO JEJICH PRODEJNOST ČI ZPŮSOBILOST K JAKÉMUKOLI ÚČELU. SPOLEČNOST HAVEL DÁLE NEPOSKYTUJE ŽÁDNOU ZÁRUKU TÝKAJÍCÍ SE PŘESNOSTI JAKÝCHKOLI INFORMACÍ UVEDENÝCH SPOLEČNOSTÍ HAVEL, kromě záruky, že její výrobky budou odpovídat technickým parametrům společnosti Havel. Žádné zde uvedené informace nepředstavují nabídku prodeje jakéhokoli výrobku.

Zpracoval: Ing. Richard Moravec

Dne: 9.10.2023