



HAVEL COMPOSITES CZ s.r.o.
Svédlice 67
783 54 Páslavice
tel.: +420 585 129 011
fax: +420 585 129 040
info@havel-composites.com
www.havel-composites.com
IČ: 25907379
DIČ: CZ25907379

Epoxidový gelcoat čirý 7060

UV Odolný Epoxidový Gelcoat

- ❖ **Dobrá UV odolnost**
- ❖ **Vytvrzení při pokojové teplotě**
- ❖ **Čiré nebo barevné provedení**
- ❖ **Volba mezi extra rychlým nebo pomalým tvrdidlem**



RESOLCOAT 7060 Epoxidová povrchová pryskyřice s vynikajícími mechanickými vlastnostmi, speciálně vyvinutá pro výrobu kompozitních dílů a částí, vyžadujících vysoké mechanické vlastnosti a vysokou UV odolnost, která patří k nejnovějším technologiím s UV blokátory.

K dispozici jsou dva systémy v závislosti na výrobní potřebě uživatele: pomalejší 6 hodinový pro výrobu velkých dílů, nebo 20 minutový pro výrobní výstupy vyžadující rychlé provedení s velmi rychlou dobou vytvrzení – systém s vytvrzením více se podobající k polyesteru než k typickému epoxidu.

V obou případech je možné Gelcoat objednat buď ve své čisté čiré podobě (hlavně na náhradní díly) nebo barevné verzi (například pro strojní výrobu).

Tento systém nové generace s optimální s nízkou viskozitou, tixotropní konzistencí a s vynikající se schopností odvodu vzduchu, je vhodný pro výrobu velkých nástrojů a kompozitních dílů. Pryskyřici je možné nanášet válečkem nebo stříkací pistolí a je nutno zajistit správné pracovní a hygienické podmínky - například dobré odvětrávání. Lamináty mohou být uvolněny z forem po vytvrzení při pokojové teplotě.

Resolcoat 7060 může být také použit jako vrchní nátěr, kdy na povrchu vytvoří vysoký lesk s odolností proti ultrafialovému záření a s dobrou odolností proti oděru.

Směšovací poměr

Čirá VERZE

Resin 7060 Clear

100 DÍLŮ

Hardener 7064

40 DÍLŮ

Hardener 7067

50 DÍLŮ



Aplikace

U systému 7060 se uplatňuje standardní postup práce jako u jiných epoxidových gelcoatů. Systém může být aplikován štětcem nebo stříkací pistolí. Běžně se nanáší laminační pryskyřice na gelcoat, dokud povrch ještě lepí (může být ovlivněno pracovní teplotou). V případě, že je již povrch gelcoatu vytvrzen a tvoří hladký povrch (již nelepivý film), doporučuje se povrch před nanesením pryskyřice zdrsnit a odmastit.

Jsou možné i ostatní aplikační metody, jako je například využití sekaných vláken pro zajištění mechanické adheze nebo zpoždění gelu použitím vrstvy ultra pomalé epoxidové pryskyřice nanesené na čerstvě nanesený gelcoat. Pokud se používá metoda oddalování doby zgelování, zvolte laminační systémy **Resoltech 1050/1053** nebo **1040/1043**, což jsou ultra pomalé pryskyřice a aplikují se hned po aplikaci gelcoatu . Přidá to 12h pro natírání na čerstvě použitý povrch.

Stejně jako laminační pryskyřice **Resoltech 1070**, může to být i povrch této pryskyřice potažen polyesterovým nátěrem bez problémů.

Fyzikální vlastnosti @ 23°C

Vizuální aspect

7060 Clear : Čirý gel
7064 & 7067: Čirá tekutina
Mix : Čirý gel

7060 Coloured : Barevný gel
7064 & 7067: Čirá tekutina
Mix : Barevný gel

Hustota

Komponenta	7060 Clear	7064 & 7067	Mix
Hustota	1,15	1,01 & 0,96	1,05 - 1,1
Komponenta	7060 coloured	7064 & 7067	Mix
Hustota	1,5	1,01 & 0,96	1,03 - 1,4

Reaktivita & Vytvrzení

7060 Číré nebo barevné + 7064

Doba zpracování při 70ml:
Vytvrzení na dotek:
Tvrdý & brousitelný:
Plné vytvrzení:

vlastnosti uvedené při 25°C

1h30
8 až 12h
24h @ při pokojové teplotě
14 dní @ 25°C nebo 15 hodin @ 60°C

7060 Clear or Coloured + 7067

Dobrá zpracování při 70ml :
Doba gelování při tloušťce filmu 1,5mm
Vytvrzení na dotek:
Tvrdý & brousitelný:
Plné vytvrzení:

vlastnosti uvedené při teplotě nad 25°C

20 min.
40 min
1h30
8h @ při pokojové teplotě
7 dní @ 25°C nebo 6 hodin @ 60°C

Mechanické vlastnosti

Modul pružnosti v tahu3,000 MPa
Modul pružnosti v ohybu..... 2,800 MPa
Pevnost v tahu.....70 MPa
Pevnost v ohybu..... 100 MPa

TG 75°C

Transport & Skladování

Trvanlivost je jeden rok v uzavřených
v nádobách za předpokladu, že jsou nádoby
odděleně od zdrojů tepla a mrazu s teplotou
mezi 10°C a 30°C na dobře větraném místě.

BOZP

Přečtěte si prosím samostatný podklad – Bezpečnostní list materiálu.

Poznámka pro čtenáře

Společnost Havel Composites CZ s.r.o. (Havel) byla přesvědčena o přesnosti zde uvedených informací v době přípravy tohoto materiálu nebo tyto informace byly převzaty ze zdrojů, o kterých byla společnost přesvědčena, že jsou spolehlivé; uživatel ovšem zodpovídá za prostudování ostatních relevantních zdrojů informací a porozumění jim tak, aby dodržoval všechny zákony a postupy aplikovatelné na bezpečnou manipulaci a zacházení s výrobkem, a za stanovení vhodnosti daného výrobku k zamýšlenému užití. Pro všechny výrobky dodávané společností Havel platí prodejní termíny a podmínky společnosti Havel. SPOLEČNOST HAVEL NEPOSKYTUJE ŽÁDNOU ZÁRUKU, AŽ UŽ VÝSLOVNOU ČI IMPLIKOVANOU, NA JAKÉKOLI VÝROBKU NEBO JEJICH PRODEJNOST ČI ZPŮSOBILOST K JAKÉKOLI ÚČELU. SPOLEČNOST HAVEL DÁLE NEPOSKYTUJE ŽÁDNOU ZÁRUKU TÝKAJÍCÍ SE PŘESNOSTI JAKÝCHKOLI INFORMACÍ UVEDENÝCH SPOLEČNOSTÍ HAVEL, kromě záruky, že její výrobky budou odpovídat technickým parametrům společnosti Havel. Žádné zde uvedené informace nepředstavují nabídku prodeje jakéhokoli výrobku.

Zpracoval: Ing. Richard Moravec

Dne: 19.10.2020