 Havel Composites CZ , s.r.o.,

 Svésedlice 67,Přáslavice,783 54

 Tel.: 585 129 010,Fax 585 129 040,

 [www.havel-composites.cz](http://www.havel-composites.cz),

 info@havel-compositec.cz

**Technický list**

Havel Wax 60-x3

**POPIS PRODUKTU:**

Univerzální separační voskový prostředek ve formě pasty pro zpracovávání polyesterové a epoxidové pryskyřice.

Vhodný pro modely, nové nástroje a kontinuální výrobu.

Umožňuje u zaběhnutých nástrojů vícenásobné odformování při teplotách až 140°C.

**POUŽITÍ:**

Pro nanášení separačního voskového prostředku Havel Wax 60-x3 se používá čistá, měkká bavlněná látka.

Voskový separační prostředek se touto bavlněnou látkou velkoryse nanese na přehledové plochy a potom se vyleští čistou látkou do vysokého lesku.

Nové formy vyžadují nanesení čtyř až šesti vrstev vosku, přičemž se musí před každým novým nanesením počkat, až se podíly rozpouštědla odpaří.

[Jako dodatečné bezpečnostní opatření doporučujeme pro první odformování nanést separační film polyvinylalkoholu (PVA).]

Doporučení: Nové formy je nutné zásadně temperovat.

**Upozornění:** Navzdory rychlému vyleštění nanesené vrstvy zůstává film vosku pouze zcela na povrchu formy bez toho, aby do struktury formy pronikla. Díky exotermickému vývinu tepla, ke kterému dochází během prvních odformování, je separační voskový prostředek postupně stále více vháněn do povrchových pórů materiálu formy, až je dosaženo takzvaného „voskem nasyceného“ stavu formy. Jako přibližné pravidlo pro dosažení požadovaného stavu platí 4-6 odformování. Jako dodatečné zabezpečení proti lepení výrobků ve formě nebo uvíznutí výrobků ve formě se doporučuje během tohoto „kondicionování“ formy nanést separační film polyvinylalkoholu (PVA), který je možné, pokud je to nutné, snadno rozpustit pomocí teplé vody. Jestliže je tímto způsobem čistě „zaběhnuta“ nová forma, tak je možné pomocí přípravku Havel Wax 60-x3 dosahovat velmi dobrých výsledků co se týče počtů možných oddělení.

**Nové formy musí být zásadně temperovány při 50 °C po dobu minimálně tří hodin než se začne s nanášením separačního prostředku.**

**FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI: (při 25 °C)**

Hmotnost na litr 0,839 kg

Bod vzplanutí 43 °C

Spodní hodnota výbušnosti 0,8 obj. %

Hodnota MAK 500 ppm

Podíl rozpouštědla cca. 80 %

Forma dodávky dóza 450 g