

Technický informační list NORPOL GM - FORMOVÝ GELCOAT

POPIS

NORPOL GM je gelcoat pro výrobu forem na bázi vinylesterové pryskyřice vyznačující se vynikající odolností vůči chemikáliím a rozpouštědlům.

NORPOL GM propůjčuje formám trvanlivý vysoce lesklý povrch, který vydrží relativně vysoký počet odformování mezi každou operací voskování a leštění, pokud je řádně vytvrzen. Vzhledem ke své vysoké stálosti za tepla a pružnosti je NORPOL GM velmi trvanlivý a méně náchylný k tvorbě trhlin a matování.

Formy by neměly být uváděny do provozu dříve než gelcoat dosáhne úrovně vytvrzení minimálně 35 Barcol(934-1). Minimální teplota během vytvrzování a dotvrzování je 18°C.

Doporučené dávkování katalyzátoru : 1,3-2,0%
Doporučená tloušťka nánosu : 0,55-0,85 mm(za mokra)

Doporučuje se nános formového gelcoatu nejprve odzkoušet na menším vzorku před hlavní operací, aby se získala jistota, že výsledek bude opravdu dobrý.

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI V KAPALNÉM STAVU PŘI 23°C

Vlastnost	Kvalita pro nanášení		Jednotka	Zkušební metoda
	stříkáním	ručně		
Viskozita				
-Brookfield RVF sp 4/4 ot/min	9 000-15 000	14 000-20 000	mPa.s(cP)	ASTM D 2196-86
-Rotační viskozimetr kužel - deska	220-300	750-900	mPa.s(cP)	ISO 2884-1974
Hustota	1,1-1,2	1,1-1,2	g/cm ³	ISO 2811-1974
Bod vzplanutí	34	34	°C	ASTM D 3278-1976
Želatinační doba -1,5% Luperox K1	10-25	10-25	min	
Skladovatelnost	4	4	měsíce při teplotě do 23°C	

FYZIKÁLNĚ-MECHANICKÉ VLASTNOSTI ZÁKLADNÍ PRYSKYŘICE PRO GM GELCOAT VE VYTVRZENÉM STAVU

Vlastnost	Hodnota	Jednotka	Zkušební metoda
Pevnost v tahu	min.60	MPa	ISO/R 527-1993
E-modul v tahu	min.3500	MPa	ISO/R 527-1993
Protážení	min.2,0	%	ISO/R 527-1993
Tvarová stálost za tepla	min.105 ,	°C	ISO 75-1993
Tvrdost dle Barcola	min.35	934-1	ASTM D 2583-75

Bezpečnostní údaje

Vše je uvedeno v Bezpečnostním listě, se kterým je nutno se před prvním použitím výrobku seznámit.

Označení nebezpečí

Nenasycené polyesterové pryskyřice jsou označovány jako **X_n** – **Zdraví škodlivý.**