

# System povrchové epoxidové pryskyřice

## ® Araldite SW 419<sub>-1</sub>

### Tvrdidlo HV 2419

#### Oblasti použití

- nářadí pro tváření plechu
- všeobecná výroba forem

#### Metody zpracování

Nanášení pomocí štětce nebo špachtle

#### Charakteristické znaky

- dobře roztíratelný
- nestéká
- minimální sedimentace

#### Popis produktu

Testovaná vlastnost		Araldite SW 419 <sub>-1</sub>	Tvrdidlo HV 2419
Vzhled		černá, tixotropní pasta	světle žlutá, čirá pasta
Viskozita při 25°C	mPa s	130 000 - 180 000	
Hustota při 25°C	g/cm <sup>3</sup>	2,8	1,0
Bod vzplanutí (Pensky.Martens)	°C	>200	110
Skladovatelnost při 18-25°C		1 rok	1 rok

#### Směšovací poměr

	Hmotnostní díly
Araldite SW 419 <sub>-1</sub>	100
Tvrdidlo HV 2419	13

#### Zpracování

Komponenta pryskyřice, obsahující plnidla, je třeba před přidáním tvrdidla dobře rozmíchat, protože při delším skladování může dojít k usazování pevných částic.

#### Doba zpracovatelnosti

Doba zpracovatelnosti směsi pryskyřice/tvrdidlo činí 20-30 minut při teplotách 18-25°C. Při vyšších teplotách je doba zpracovatelnosti odpovídajícím způsobem zkrácena. Na to je třeba pamatovat zejména v případě, kdy je povrchová pryskyřice nanášena štětcem.

#### Aplikace dalších vrstev

Další vrstvy (vazební vrstva, vrstvení laminátu, výplně) se nanášejí, když je povrchová vrstva z Aralditu SW 419<sub>-1</sub> / tvrdidla HV 2419 zeželatovaná, ale ještě lehce lepkavá. Tohoto stavu je při pokojových teplotách dosaženo po 60-70 minutách.

## Vlastnosti

Směs pryskyřice / tvrdidlo při 25°C		
Vzhled		černá, tixotropní pasta
Doba zpracovatelnosti	min	20-30
Zželatínování tenké vrstvy po	min	60-70
Vyjmutelný z formy po	h	8-10

Po vytvrzení (7 dnů / 20-25°C)			
Hustota		g/cm <sup>3</sup>	2,3
Tvrdość Shore-D	ISO 868	stupně	85 - 90
Pevnosť v tlaku	ISO 604	N/mm <sup>2</sup>	85 - 95
Pevnosť v ohybu	ISO 178	N/mm <sup>2</sup>	60 - 80
Prohnutí		mm	1,5 - 2,0
E-modul pevnosti v ohybu	ISO 178	N/mm <sup>2</sup>	4000 - 5000
Rázová pevnost v ohybu	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	5,0 - 6,0
Tvarová stálost za tepla (Martens)	ISO 75	°C	60 - 70
Nasakování studenou vodou 10 dnů	ISO 62	%	0,20 - 0,25
Nasakování vroucí vodou 30 min	ISO 117	%	0,05 - 0,10
60 min		%	0,10 - 0,20
Abráze (proužky brusného papíru S-33, zatížení: 500 P)	NEMÁ	mg / 100 přejetí	100 - 120

## Skladování

Komponenty popsané v návodu k použití musí být skladovány při 18-25°C, vždy dobře uzavřeny a v suchém prostředí, pokud možno v originálních obalech. Za těchto podmínek odpovídá doba skladovatelnosti dobám uvedeným v popisu produktu.

## Bezpečnostní opatření při manipulaci

### Pozor!

Produkty firmy Ciba Specialty Chemicals mohou být obecně používány bez nebezpečí za předpokladu, že budou dodržena bezpečnostní opatření obvyklá pro práci s chemikáliemi. Netvrzené materiály nesmí přijít do styku například s potravinami nebo kuchyňskými potřebami a měly by být podniknuty kroky, zabráňující ve styku nevytvrzených materiálů s kůží, protože by mohlo dojít k reakci u lidí se zvýšenou citlivostí pokožky. Běžně je nutné používat nepropustné gumové nebo umělohmotné rukavice a ochranné brýle. Po každém pracovním chodu musí být ruce důkladně umyty teplou vodou a mýdlem. Nesmějí být používána rozpouštědla. Následně pokožku osušte papírovými ubrousky na jedno použití - nepoužívejte textilní ručníky. Doporučujeme zajistit odpovídající odvětrávání pracovního prostoru. Tato bezpečnostní opatření jsou podrobněji popsána v publikaci firmy Ciba Specialty Chemicals č. 24264/3 „Hygienická bezpečnostní opatření pro práci s umělohmotnými produkty firmy Ciba Specialty Chemicals“ a v technických listech jednotlivých produktů firmy Ciba Specialty Chemicals, popisujících bezpečnost práce. Na požádání Vám tyto publikace rádi zašleme a odvoláváme se na ně jako na zdroj detailnějších informací.