



## Jak na ORGONITY

### Úvod

Zajímáte se o problematiku orgonitů, jejich tvorbu a funkčnost? Chcete začít tvořit své vlastní orgonity a využít svých vlastních dovedností? Pokud ano, tak právě pro Vás je tato příručka určena.

Zlehka nahlédnete do podstaty fungování orgonitu, poradíme Vám s výběrem vhodných materiálů a dozvíte se, jakým způsobem s nimi pracovat. Hlavním přínosem příručky bude usnadnění Vašich prvních krůčků na cestě ke kvalitním orgonitům, získání obecné povědomosti o chování pryskyřic a pochopení základních principů při vytvrzování.

Cílem příručky je co nejlepší pomoc všem, kdo chtějí orgonity vyrábět, používat a pomáhat s nimi zlepšovat toky energie kolem sebe.

### Co je to orgonit

Je zjednodušeně řečeno předmět, který má schopnost přeměny energií ve svém okolí. Dokáže transformovat tzv. mrtvý orgon na pozitivní orgon. Z různých zdrojů se lze dočíst a dozvědět mnohem více o jeho účincích na elektrosmog, geopatogenní zóny aj. Pro účely příručky je podstatné, že se jedná o kombinaci organické a anorganické hmoty. Ta může být citlivým člověkem kombinována tak, že získá jedinečné očištné vlastnosti.



### Jaký materiál je pro tvorbu orgonitů vhodný?

Kromě drahých kamenů a kovů je součástí orgonitů systém odlévací pryskyřice.

#### Polyesterová pryskyřice

je materiál vhodný pro odlévání, vytváří nedílnou složku každého orgonitu. Z hlediska zpracování lze polyesterové pryskyřice rozdělit do dvou skupin na urychlené a neurychlené. Urychlené pryskyřice se vytvrzují přidávkem katalyzátoru – organického peroxidu. Neurychlené pryskyřice jsou trojkomponentní a kromě katalyzátoru je nutné je před zpracování navíc urychlit – např. kobaltovým roztokem.

Z produktů společnosti Havel Composites CZ se pro odlévání orgonitů používají následující pryskyřice.

#### Havelpol 1

Základní ortoftalová pryskyřice urychlená, tixotropní a zároveň nízkoemisní. Je vhodná pro pevnostně nenáročné výrobky. Je nejlevnější a nejobyčejnější, barva je šedohnědá neprůhledná. Nejlépe se hodí pro tvorbu TB, u kterých není důležitý vzhled.

### **Havelpol H 834-REA-30W**

je středně reaktivní tixotropní, předem urychlená s řízeným exotermem a nízkou smrštivostí. Má výbornou resistenci k vodě. Barva po vytvrzení je od nazelenalé po hnědou, rovněž neprůhledná. Vhodná pro orgonity, které budou vystaveny povětrnostním vlivům a nezáleží u nich na vzhledu.

### **Polyesterová pryskyřice HAVELpol 4 - UV+čirá**

HAVELpol 4 je čirá nažloutlá neurychlená polyesterová pryskyřice. Pryskyřice je vhodná především pro odlévání orgonitů, nebo zalévání předmětů. Výsledný orgonit je průhledný nažloutlý až narůžovělý. Díky čirosti jsou orgonity z HAVELpol 4 vzhledově velmi atraktivní, vhodné jako osobní amulety či pro domácí prostředí.

### **Polylite 32032-20**

je bezbarvá absolutně čistá urychlená ortoftalová pryskyřice. Je určena pro orgonity, kde je důležitá extrémní čistota, bezbarvost a jasnost odlitku. Předností je UV stabilita, stejný index lomu jako sklo, krátká doba želatinace a schopnost vytlačování bublin. Pro odlévání představuje tu nejlepší volbu, zpracování je jednoduché s vyšší tolerancí k dávkování katalyzátoru. Díky nižšímu vývoji tepla lze snadno odlévat velké vrstvy najednou.

### **Katalyzátory**

Peroxid K1 je nejrychlejší pro vytvrzení postačuje přídavek 0,5-1% vhodný do všech pryskyřic

Butanox M50 pro vytvrzení stačí rovněž 0,5-1%, je nepatrně pomalejší, nevhodný do Polylyte 32032-20

Butanox M30 je nejpomalejší z katalyzátorů, přídavek 0,5-2%, nevhodný pro Polylyte 32032-20

### **Urychlovače**

Kobaltový roztok 1% jeho přídavek je nutný do Havelpol4 v množství 0,5-2%. Bez jeho přimíchání pryskyřice nevytverdne.

## **Několik rad pro začátek**

Výroba orgonitů není úplně jednoduchá záležitost, kromě citu k volbě kamenů, kovů a jejich uspořádání závisí úspěšnost velkou měrou na práci s pryskyřicí.

Proces vytvrzování je v podstatě chemická reakce, která produkuje značné množství tepla. Teplo slouží k urychlení průběhu vytvrzování, ale může se i hromadit a orgonit pak popraská nebo shoří. Na vývoj tepla má vliv hned několik faktorů:

1. teplota okolí, pokud začneme pracovat za horkých letních dní, bude vytvrzování rychlejší
2. mocnost odlitku, větší orgonity se rychleji zahřejí, protože vyvíjené teplo nestačí odcházet. Zato drobné orgonity takové množství tepla neprodukují a někdy je vhodné je zahřát.
3. množství přidaného urychlovače a katalyzátoru. Nedá se hned napoprvé uspět právě kvůli různým vlivům na průběh vytvrzování, ale pokud se napoprvé práce nepovede, můžete napodruhé vyzkoušet změnit míchací poměry. Čím více se katalyzátoru (popř. i urychlovače) tím je produkce tepla větší a riziko shoření se zvyšuje. Pro standardní malý orgonit velikosti 4\*4cm se doporučuje přidávat cca.0,5%.

Směs pryskyřice je vhodné míchat v takovém množství, které jste schopni neprodleně spotřebovat. Pokud se vám stane, že nevyužijete všechnu pryskyřici, je dobré ji rozlít do menších nádobek, aby nedošlo k nechtěnému hoření.

Pracovní postup pro odlévání:

1. Výběr vhodné formy. Nabízí se celá řada formiček na muffiny, curkoví, bábovičky až po skleněné tvary. Tvar formy by měl odpovídat budoucímu použití odlitku. Formu je nutné před použitím vhodně naseparovat, jinak poté orgonit ven nedostanete.
2. Separace formy. Formu je nutné velmi důkladně naseparovat, k tomu slouží celá škála separátorů. Např. Blue Wax, silikonový sprej, Frekote aj.

3. Výběr zalévaného materiálu. Je dobré mít poruce připraveno všechno, co budeme zalévat. Nejlépe vědet jakým způsobem bude materiál v odlitku rozmístěn.
4. Příprava pryskyřice. Do kelímku si připravíme takové množství pryskyřice, jaké budeme schopni ihned spotřebovat. Podle druhu pryskyřice (do urychlené jen katalyzátor, do neurychlené navíc i urychlovač) přidáme poměrný díl dalších komponent. Dávkování urychlovače i katalyzátoru je nejjednodušší injekční stříkačkou. ( do 100g Havelpol 4 přidáme 0,5 ml urychlovače, a 0,5 ml katalyzátoru-peroxidu )
5. Důkladné promíchání. Je velmi důležité, aby se katalyzátor, případně s urychlovačem, dostal rovnoměrně do všech míst v pryskyřici. Pokud nebude promíchání dostatečné, může se stát, že pryskyřice na některých místech nevytvdne a výrobek tak bude znehodnocen.
6. Do připravené formy nalejeme část pryskyřice, tu necháme zgelovatět, pak rozmístíme zalévaný materiál a dolejeme pryskyřicí do plna.
7. V některých případech je možné odlitek vypéct např. při teplotě 50°C; někdy je vhodné chladit.
8. Po vytvrzení a vychladnutí je možno vyklepnout z formy a je hotovo.

Zásady pro bezpečnou práci:

1. Všechny pryskyřice a jejich příslušenství jsou nebezpečné chemické látky. Je důležité se vyvarovat jakémukoli zbytečnému vystavování jejich účinkům.
2. Při práci je nutné používat OOPP jako rukavice pro práci s chemikáliemi, ochranné brýle a nejlépe dýchací masku s filtry proti organickým výparům. Pracujte na dobře větraném místě. Zamezte jakémukoli úniku chemikálií do životního prostředí a zabraňte vzniku požáru.
3. Pracujte vždy s takovým množstvím materiálu, které jste schopni ihned spotřebovat.
4. Nikdy nemíchejte urychlovač a katalyzátor navzájem!
5. Znečištěné předměty a použité obaly likvidujte jako nebezpečný odpad.
6. Více informací je uvedeno v jednotlivých bezpečnostních listech.

Při dodržení popsaných postupů je šance na úspěch vysoká. Určitě najdete spoustu dalších zlepšení a inovativních postupů, ty už jsou na Vašich osobních dovednostech.

## FAQ

Vytvdne orgonit z neurychlené pryskyřice Havelpol 4 když jsem nepřidal urychlovač (popř. katalyzátor)?

- Ne, neurychlené pryskyřice jsou trojkomponentní a je třeba přidat a důkladně promíchat jak s urychlovačem, tak s katalyzátorem.

Odlitek se mi přehřál, začalo se z něj kouřit, jak tomu předejít?

- Pravděpodobně jste přidali moc katalyzátoru, zkuste snížit přídavek na polovinu. Pomáhá taky odlévání menšího objemu, nebo ochlazování formy a práce za nižší teploty.

Je možné odlitky zahřívát pro urychlení vytvrzení?

- Ano, ale je potřeba být opatrný. Přílišné zahřátí může způsobit tzv. shoření, nebo popraskání.

Lze nějak upravit barvu odlitku?

- Ano, existují speciální práškové pigmenty a nebo pigmentové pasty do polyesterů.

Odlitek mi nejde vyklepnout z formy.

- Pokud jste řádně naseparovali formu, chce to trochu trpělivosti, ale nakonec ho vyklepnete.
- Pokud jste zapomněli na separaci, bude vyklepnutí znamenat destrukci výrobku, nebo formy.

Je možné, že při práci s pryskyřicí narazíte na jiné záležitosti, neváhejte se na nás obrátit a bude-li to v našich silách, rádi Vám poradíme.

## Kontaktujte nás

web/e-shop: [www.havel-composites.com](http://www.havel-composites.com)

technické rady: [moravec@havel-composites.com](mailto:moravec@havel-composites.com)

obchodní dotazy: [info@havel-composites.com](mailto:info@havel-composites.com)

hl. telefon: +420 585 129 010

reference, zdroj obrázků: <http://www.fler.cz/shop/bivan>

